

TABELA COMPARATIVA ALGUMAS PROPRIEDADES DE DIVERSOS TIPOS DE BORRACHA

Elaboração: Valdemir José Garbim



Borracha tipo	Propriedades técnicas referenciais	N R	B R	S B R	N B R (1)	N B R (2)	N B R (3)	H N B R	X N B R	E P D M (S)	E P D M (P)	I I R	C R	C S M	C M	C O	E C O	A C M	E A M	A U	E V M	F K M	M V Q	F V M Q
		Temperatura de transição vítrea "Tg"	°C	-72	-112	-50	-45	-34	-20	-30	-30	-55	-55	-65	-45	-25	-25	-26	-45	-22 à -40	-40	-35	-30	-18 à -50
Temperatura retração de 10% "Tr" (Tr10)	°C	-45	-72	-28	-28	-20	-10	-18	-18	-35	-35	-38	-25	-10	-12	-10	-25	-10 à -20	-20	-22	-18	-10 à -35	-85	-45
Tensão resist. a ruptura por tração	----	E	R	MB	B	B	B	B	MB	R	R	MB	MB	B	B	R	R	R	R	E	R	B	P	P
Resistência à propagação do rasgo	----	E	B	MB	B	B	B	B	B	R	P	MB	MB	B	B	R	R	R	R	MB	R	R	P	P
Resistência ao desgaste por abrasão	----	MB	E	MB	B	B	B	B	MB	P	P	B	B	R	R	R	R	R	R	E	R	R	P	P
Resistência ao ataque de ozônio	----	P	P	P	P	P	P	MB	R	E	E	MB	R	E	E	MB	MB	MB	MB	E	E	E	E	E
Resist. deform. perman. compres. a -20°C	%	15	----	----	40	45	45	----	----	20	20	12	50	----	----	----	----	25	----	25	95	50	10	
Resist. deform. perm. compres. à +23°C	%	8	----	----	8	8	8	----	----	8	4	10	10	----	----	----	----	5	----	7	40	18	2	
Resist. deform. perman. compres. +120°C	%	70	----	----	45	50	55	30	60	50	10	60	30	----	----	20	20	10	----	70	25	20	3	30
Máxima temp. de trabalho do artefato vulcaniz.	°C	70	70	90	110	110	110	150	110	130	145	140	120	150	150	150	140	170	170	70	150	235	225	210
Inchamento em óleo ASTM n° 3 imerso durante 70 horas	%	N.I (a)	N.I (a)	N.I (a)	~25 (b)	~10 (b)	~5 (b)	~15 (c)	~5 (b)	N.I (a)	N.I (a)	N.I (a)	~80 (b)	~80 (c)	~80 (c)	~5 (c)	~10 (c)	~25 (c)	~50 (c)	~40 (b)	N.I (a)	~2 (c)	>80 (c)	~2 (c)
Inchamento em fuel "C" imerso durante 70 horas temp. ambiente	%	N.I	N.I	N.I	~45	~35	~25	~65	~20	N.I	N.I	N.I	N.I	----	~75	~10	~30	~65	----	----	N.I	~5	N.I	~20

a = 70°C b = 100°C c = 150°

E= Excelente
MB = Muito Bom (Boa)

B = Bom (Boa)
R = Regular

P = Pobre
N.I = Não Indicado Para Uso



SOROCABA – BRASIL
www.elastotec.com.br

